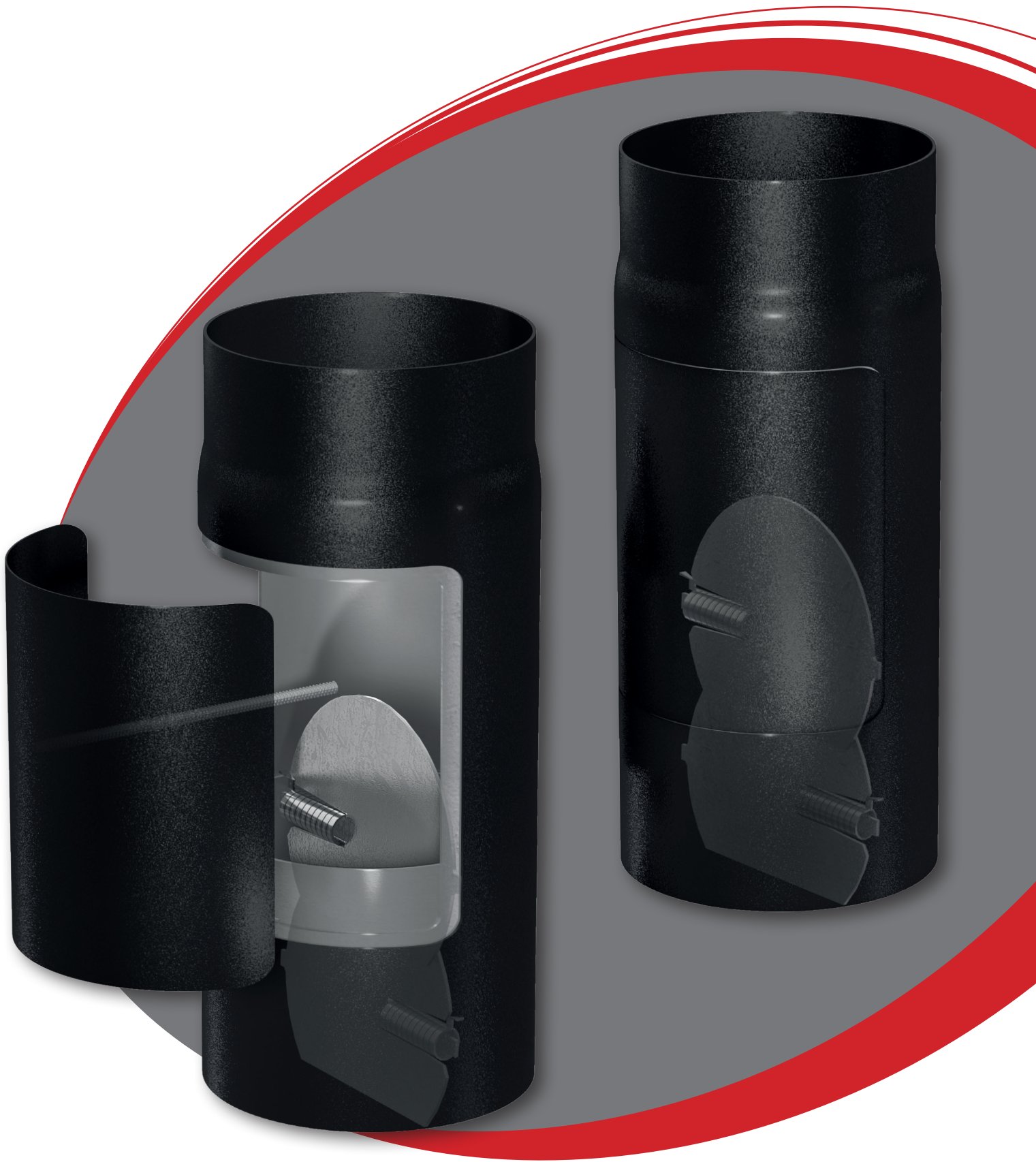


FUTURE-draftcontrol

Mechanischer Zugbegrenzer ohne Nebenluft



FUTURE-draftcontrol

Mechanischer Zugbegrenzer ohne Nebenluft

Schornsteinzugoptimierung und Ofenregelung mit automatischen Bimetall-Drosselklappen

- **Reguliert den Ofenzug temperaturabhängig**
- **Verringert den Schadstoffausstoß von Staub/ Ruß, CO und VOCs um ca. bis zu 20%***
- **Kann nach Abstimmung mit dem Schornsteinfeger einen drohenden Kaminofenaustausch verhindern oder verzögern**

Insbesondere hohe hohe Schornsteine erzeugen infolge der geltenden Ableitbedingungen einen zu hohen Kaminzug, dieser verschlechtert die Verbrennung und erhöht den Schadstoffausstoß der Feuerstätte. Der Schröder **FUTURE-draftcontrol** Zugbegrenzer kann das Problem lösen.

Der Zugbegrenzer wird senkrecht auf den Abgasrohrstützen in das Abgasrohr eingesetzt. Bei Raumtemperatur erfolgt keine Zugbeeinflussung, da die Bimetall gesteuerten Drosselklappen senkrecht ausgerichtet sind. Die heißen Rauchgase hingegen erzeugen automatisch eine Schwenkfunktion der Drosselklappen und der Rauchgasstrom wird dadurch gedrosselt und die Rauchgase verbleiben länger in der Brennkammer.

Vorteile im Überblick:

- Bis ca. 20% Brennholzeinsparung durch Wirkungsgradverbesserung
- Entsprechende Verlängerung der Abbrandzeiten
- Keine Nebenluft erforderlich, somit auch keine externe Rauchgasabkühlung
- Keine Klappengeräusche durch externen Windeinfluss
- Keine Verschmutzungen durch Austreten von Asche oder Ruß
- Komfortsteigerung durch automatische Regelung der Drosselklappen.
- Keine sichtbare Installation, da komplett im Rauchrohr integriert
- Sicheres System, geprüft und durch das DIBt zugelassen
- Universell einsetzbar für Naturzuganwendungen und Feuerungsanlagen mit Rauchgasbebläse (Pelletfeuerstätte)
- Geeignet für Neuanwendungen und Nachrüstungen
- Geringer Montageaufwand
- Kurze Amortisationszeiten
- Kann nach Abstimmung mit dem Schornsteinfeger einen drohenden Kaminofenaustausch verhindern**
- Einfache Reinigung und Wartung
- Kombinierbar mit **FUTURE-kat** von Schröder
- Made in Germany

* Ergebnisse aus der Prüfung der Rhein-Ruhr-Feuerstätten-Prüfstelle: Bei Verwendung eines Kaminofens mit ca. 7,2kW Leistung: Staubreduktion ca.18%, CO-Reduktion ca. 16%, VOC-Reduktion ca.19%, Anwenderdaten können von den Ergebnissen abweichen



Zugdiagramm **FUTURE-draftcontrol**,
Abgastemperaturbereich ca. 150-500°C

