

# FUTURE-DRAFTCONTROL

Mechanischer Zugbegrenzer  
ohne Nebenluft



# FUTURE-DRAFTCONTROL

Mechanischer Zugbegrenzer ohne Nebenluft

## Schornsteinzugoptimierung und Ofenregelung mit automatischen Bimetall-Drosselklappen

- Reguliert den Ofenzug temperaturabhängig
- Verringert den Schadstoffausstoß von Staub/ Ruß, CO und VOCs um bis zu 20%\*
- Kann nach Abstimmung mit dem Schornsteinfeger einen drohenden Kaminofenaustausch verhindern oder verzögern

Insbesondere hohe Schornsteine erzeugen infolge der geltenden Ableitbedingungen einen zu hohen Kaminzug, dieser verschlechtert die Verbrennung und erhöht den Schadstoffausstoß der Feuerstätte. Der Schräder FUTURE-DRAFTCONTROL Zugbegrenzer kann das Problem lösen.

Der Zugbegrenzer wird vorzugsweise senkrecht auf den Abgasrohrstutzen in das Abgasrohr eingesetzt. Bei Raumtemperatur erfolgt keine Zugbeeinflussung, da die Bimetall gesteuerten Drosselklappen senkrecht ausgerichtet sind. Die heißen Rauchgase hingegen erzeugen automatisch eine Schwenkfunktion der Drosselklappen und der Rauchgasstrom wird dadurch gedrosselt und die Rauchgase verbleiben länger in der Brennkammer.

## Vorteile im Überblick:

- Bis 20% Brennholzeinsparung durch Wirkungsgradverbesserung
- Reduktion Schadstoffe bis: Staub ca. 18%, CO ca. 16%, VOC ca. 19% \*
- Entsprechende Verlängerung der Abbrandzeiten
- Keine Nebenluft erforderlich, somit auch keine externe Rauchgasabkühlung
- Keine Klappengeräusche durch externen Windeinfluss
- Keine Verschmutzungen durch Austreten von Asche oder Ruß
- Komfortsteigerung durch automatische Regelung der Drosselklappen.
- Keine sichtbare Installation, da komplett im Rauchrohr integriert
- Kann senkrecht, waagrecht und schräg auf den Abgasrohrstutzen eingesetzt werden.
- Sicheres System, geprüft und durch das DIBt zugelassen
- Universell einsetzbar für Naturzuganwendungen und Feuerungsanlagen mit Rauchgasbebläse (Pelletfeuerstätte)
- Geeignet für Neuanwendungen und Nachrüstungen
- Geringer Montageaufwand
- Kurze Amortisationszeiten
- Kann nach Abstimmung mit dem Schornsteinfeger einen drohenden Kaminofenaustausch verhindern
- Einfache Reinigung und Wartung
- Kombinierbar mit FUTURE-KAT von Schräder
- Made in Germany

\* Ergebnisse der RRF-Prüfstelle: Kaminofen ca. 7,2kW Leistung: Staubreduktion ca. 18%, CO-Reduktion bis 16%, VOC-Reduktion ca. 19%, Anwenderdaten können von den Ergebnissen abweichen!



Zugdiagramm FUTURE-DRAFTCONTROL, Abgastemperaturbereich ca. 150-500°C

